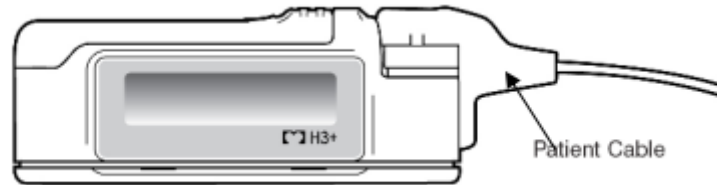


HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐIỆN TIM H3+/H12+ HOLTER RECORDER



1. Mô tả chung.

Mặt trước với màn hình LCD



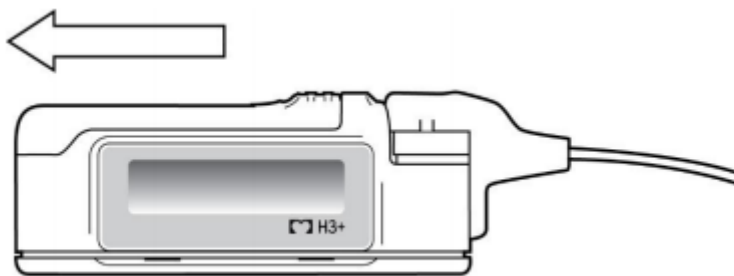
Mặt sau với tem thể hiện các thông số của thiết bị:



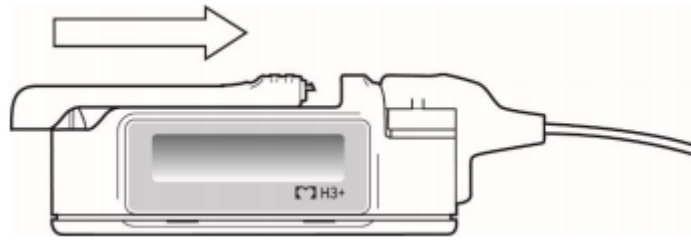
2. Chuẩn bị thiết bị:

- Có thể lắp và thay thế pin qua khay pin của H3+

Để mở cửa pin nhấn và trượt cửa pin sau đó nâng và tháo ra

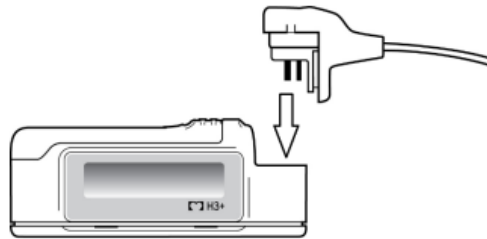


Để đóng cửa pin: Đặt cửa pin lên rồi trượt vào theo hướng ngược lại cho đến khi cửa pin được đóng chặt



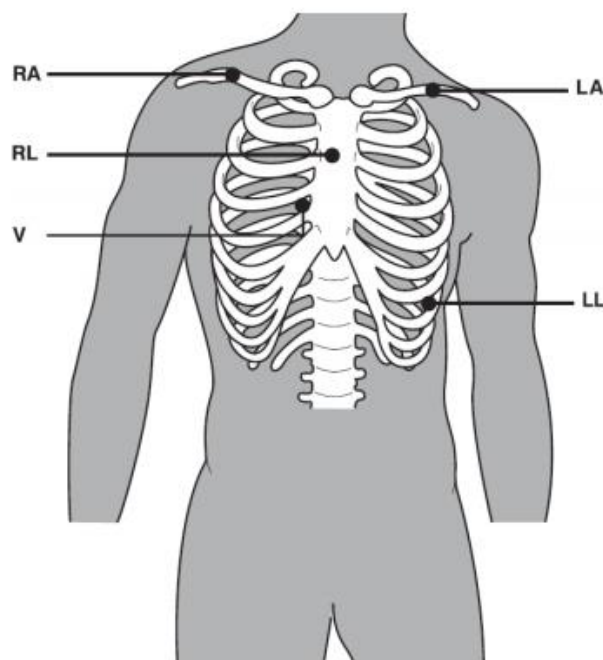
- Gắn cáp điện tim:

Cáp bệnh nhân H3 + bao gồm một khối đầu nối, cáp chính và năm dây dẫn được kết nối với cáp chính. Mỗi dây dẫn kết thúc trong một đầu nối nhanh. Cần thận chèn khối đầu nối vào đầu nối đầu vào ở mặt bên của H3 +



- Kết nối điện cực với bệnh nhân:

Xác định 5 vị trí kết nối điện cực theo sơ đồ sau:



Chuẩn bị da:

- Dùng dao cạo hoặc máy cạo râu để loại bỏ lông ở các vị trí gắn điện cực
- Lau sạch các vị trí gắn điện cực bằng cồn, sau đó lau khô.
- Gắn điện cực lên vị trí đã chuẩn bị
- Kết nối cáp điện cực với thiết bị.

3. Ghi kết quả:

- Sau khi đã lắp pin, gắn điện cực và kết nối vào thiết bị chúng ta sẽ bắt đầu ghi kết quả trên màn hình LCD ở mặt trước thiết bị.
- Để bắt đầu ghi chúng ta giữ nút ở mặt trước thiết bị trong khoảng 3s, sau đó thông tin sẽ được thể hiện trên màn hình LCD cho biết rằng chúng ta đang ở chế độ ghi

4. Vệ sinh thiết bị

- Tháo cáp và ngắt nguồn điện khỏi thiết bị trước khi vệ sinh
- Để vệ sinh chung, hãy sử dụng một miếng vải mềm, không xơ, được làm ẩm nhẹ bằng dung dịch nước và xà phòng nhẹ sau đó lau và đợ khô.
- Để khử trùng thiết bị, lau bên ngoài bằng vải mềm, không xơ bằng dung dịch Sodium Hypochlorite (thuốc tẩy gia dụng 10% và dung dịch nước), độ pha loãng tối thiểu 1: 500 (tối thiểu 100 ppm clo) và độ pha loãng tối đa 1:10 theo khuyến nghị
- Để khử trùng dây cáp và dây dẫn, hãy lau bên ngoài bằng vải mềm, không xơ bằng các dung dịch tương tự như đối với thiết bị.
- Thận trọng với chất lỏng dư thừa vì tiếp xúc với các bộ phận kim loại có thể gây ăn mòn.
- Không nhúng đầu cáp hoặc dây dẫn; ngâm nước có thể gây ăn mòn kim loại.